

PGO
SCOOTERS

CP-150
MANUAL DE USUARIO

E-REX

TABLA DE MANTENIMIENTO PERIÓDICO

A fin de lograr una conducción segura, un buen rendimiento y menor contaminación, lleve a cabo el mantenimiento recomendado.

Nombre: _____

País: _____

Fecha de entrega: _____

N.º de chasis: _____

Elemento	Contenido de la comprobación	MESES/DISTANCIA (EN KM) PARA LA COMPROBACIÓN											
		1 o 300 km	3 o 3000 km	6 o 6000 km	9 o 9000 km	12 o 12 000 km	15 o 15 000 km	18 o 18 000 km					
Aceite del motor*(4T)	Sustituir 800 cc, total 1000 cc Aceite SAE:	R		Sustituirlo inicialmente a los 300 km y, posteriormente, cada 3000 km									
Filtro de aceite grueso*(en el tornillo de drenaje de aceite)	Limpiarlo y sustituirlo si es necesario	C		Limpiarlo inicialmente a los 300 km y, posteriormente, cada 3000 km si es necesario									
Filtro de aceite	Sustituir	R		Sustituirlo cada 6000 km									
Purificador de aire	Comprobar la presencia de grietas y obstrucciones			I									
Filtro de aire	Limpiarlo y sustituirlo si es necesario			I	I	I		I		I		I	
Aceite para engranajes*	Sustituir 90 cc, total 110 cc Recomendado SAE 140	R		R		R		I		R		I	
Freno de disco y tambor	Comprobar la presencia de fugas y el funcionamiento			I				R				R	
Zapatas de embrague*	Comprobarla y sustituirla si es necesario					I		I		I		I	
Brazo del freno trasero	Comprobar el funcionamiento y el ajuste					I				R			I
Neumáticos	Comprobar el desgaste y sustituirlo si es necesario			I		I				I			I
Cojinete de rueda*	Apretar bien si se suelta			I		I		I		I		I	
Horquilla delantera*	Comprobar la presencia de fugas y el funcionamiento	I				I		I		I		I	
Firma del ingeniero													

Elemento	Contenido de la comprobación	MESES/DISTANCIA (EN KM) PARA LA COMPROBACIÓN													
		1 o 300 km		3 o 3000 km		6 o 6000 km		9 o 9000 km		12 o 12 000 km		15 o 15 000 km		18 o 18 000 km	
Cojinete del cabezal de dirección*	Comprobar la soldadura. Ajustarlo si es necesario					A				A				A	
Amortiguador trasero*	Comprobar la presencia de fugas y el funcionamiento					I				I				I	
Soporte principal/lateral	Comprobar el funcionamiento o sustituirlo si es necesario			I		L		I		L		I		L	
Tuercas, pernos, sujeciones	Apretarlos si es necesario			I		I		I		I		I		I	
Batería	Recargar la batería si es necesario. Limpiar los polos			I		C		I		C		I		C	
Espacio entre válvulas*	IN&EX: 0,08mm/si el motor está frío	Ajustarlo si es necesario													
Bujía*	Limpiarla o sustituirla si es necesario			I		R		I		R		I		R	
Correa trapezoidal*	Comprobar el desgaste y sustituirla si es necesario					A				A				A	
Régimen de ralentí del motor*	1700±100 r. p. m.	A		A		A		A		A		A		A	
Ajuste A/F del ralentí del carburador*	Comprobar y ajustar en función del porcentaje de CO/HC	A		A		A		A		A		A		A	
Firma del ingeniero															

OBSERVACIONES :

1. **A:** ajustar **C:** limpiar **I:** inspeccionar o sustituir si es necesario **L:** lubricar **R:** sustituir
2. Los elementos con la marca " * " indican nuestra recomendación de que se encargue el distribuidor PGO.

NOTA 1 :

En el caso del motor 4T, el aceite del motor deberá cambiarse completamente tras un periodo de rodaje de 300 km o un mes después. Esto puede garantizar que el motor funcione sin problemas.

NOTA 2 :

El cambio del líquido de frenos

1. Tras desmontar el cilindro principal o la mordaza del freno, cambiar el líquido nuevo.
2. Comprobar a menudo el nivel del líquido. Rellenar si es necesario.
3. Cambiar la junta de aceite del cilindro principal y de la mordaza cada dos años.
4. Cambiar la manguera del líquido de frenos cada cuatro años.

ESTIMADOS CLIENTES :

Gracias por comprar **T-rex** de **PGO Scooter**. Evidentemente, la eficiencia y la vida útil de cada motoneta dependen en gran medida del uso por cada usuario. Por lo tanto, el presente manual del propietario le proporcionara un conocimiento preciso sobre el ajuste, el mantenimiento y la precaucion para su motoneta. Esperamos que lo lea con detenimiento.

Lista de comprobación antes de la entrega

Nombre : Teléfono : Edad : Sexo :

Dirección :

Modelo : N.º de motor : N.º de chasis :

Fecha de entrega : Año Mes Día Distribuidor :

N.º	Comprobar elemento	S	N	N.º	Comprobar elemento	S	N
1	Dirección del manillar			7	Presión de los neumáticos		
2	Holgura de la palanca de freno			8	Confirmar el n.º de motor y el documento		
3	Luces y bocina			9	Manual del propietario		
4	Depósito y tipo de combustible			10	Introducción del método de funcionamiento		
5	Aceite del motor			11	Introducción al mantenimiento periódico		
6	Líquido de frenos de disco			12	Introducción a la garantía		
Firma del personal :				Firma del cliente :			

Sugerencia :

✘ Debe firmar tanto el cliente como el personal de servicio.

✘ Enviar este cuadro al agente y entonces la garantía estará vigente

CATEGORÍA (CONTENIDO)

1. Nota para una conducción segura.....	9	6. Nota para el funcionamiento y la	conducción	30
2. Características generales.....	11	6.1 Arranque del motor	30	
3. Reconocimiento	12	6.2 Calentamiento del motor.....	31	
4. Función de cada controlador	13	6.3 Funcionamiento del freno	32	
4.1 Cada indicador luminoso.....	15	6.4 Funcionamiento inicial del motor.....	34	
4.2 Velocímetro.....	16	7. Mantenimiento periódico	35	
4.3 Interruptor de la maneta	17	7.1 Comprobación del purificador de aire .	36	
4.4 Tapa del depósito de combustible	18	7.2 Comprobación de la bujía.....	37	
4.5 Pedal de arranque.....	18	7.3 Ajuste del freno	38	
4.6 Bloqueo del manillar.....	19	7.4 Comprobación del freno trasero	38	
4.7 Bloqueo del asiento.....	19	7.5 Comprobación del freno delantero.....	39	
4.8 Comp. para equipaje.....	20	7.6 Comprobación del aceite de freno	39	
5. Inspección antes de conducir	21	7.7 Comprobación de la horquilla delantera .	41	
5.1 Palanca del freno trasero y delantero..	22	7.8 Batería	42	
5.2 Freno	23	7.9 Sustitución de fusibles	42	
5.3 Comprobación de fugas de aceite de		7.10 Sustitución del aceite para engranajes .	43	
freno	23	8. Lista de especificaciones	44	
5.4 Nuestra sugerencia.....	24	Anexo		
5.5 Puño del acelerador	24	Registro del mantenimiento periódico.....	46	
5.6 Purificador de aire	25			
5.7 Neumáticos	25			
5.8 Lámparas y luces de señalización	28			
5.9 Interruptores.....	28			
5.10 Combustible	28			
5.11 Catalizador.....	29			



Tarjeta de garantía de PGO

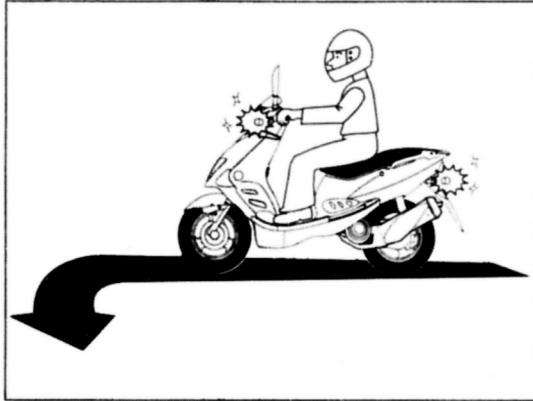
Nombre		Teléfono	Fecha de registro
Dirección			
Modelo T-rex		Cilindrada: CC	N.º de motor: N.º de chasis:

Firma del cliente

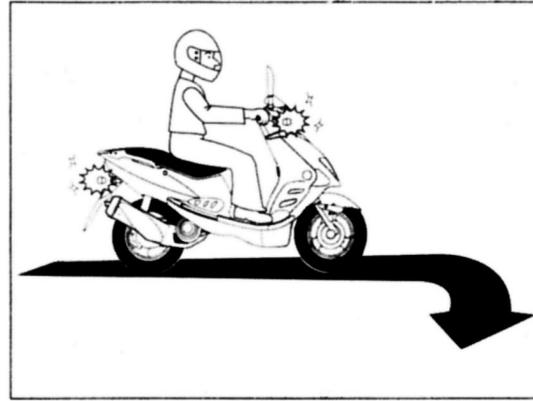
Firma del distribuidor

1. NOTA PARA UNA CONDUCCIÓN SEGURA

1. Durante las maniobras, haga ciertas señales como las de las siguientes imágenes:



Girar a la izda.

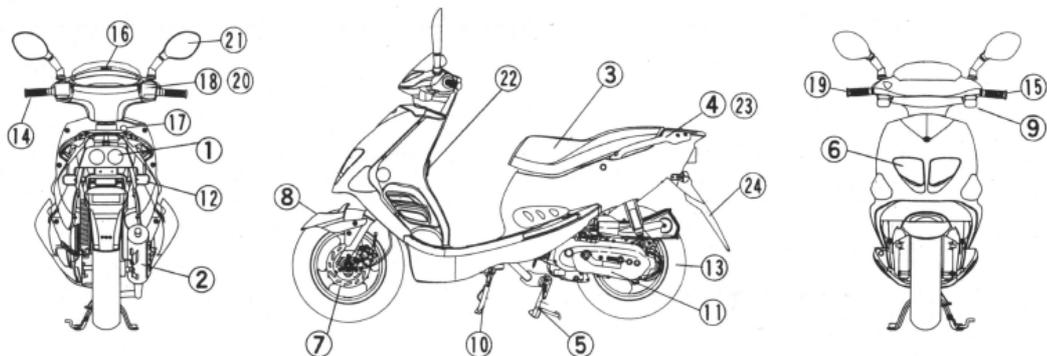


Girar a la dcha.

2. Resulta muy complicado utilizar el freno cuando la carretera está mojada. Para evitar el deslizamiento, presione el freno poco a poco para reducir la velocidad.
3. Reduzca la velocidad cuando circule hacia un cruce o una curva y aumente gradualmente la velocidad tras el giro.
4. Tenga cuidado al adelantar a un coche aparcando. El conductor puede abrir la puerta y bajarse, pero no notar su llegada.
5. Tenga cuidado al pasar por una de zona de obras en la calzada , ya que algunas instalaciones en la carretera pueden influir en su conducción. Por lo tanto, reduzca la velocidad.
6. Si lava su motocicleta ligera, compruebe el freno después de lavarlo porque el forro del freno puede mojarse.
7. Utilice pantalón de seguridad, guantes, casco y chaqueta de color cuando conduzca.
8. No ponga demasiado equipaje en la motoneta, ya que pueda causar desequilibrio durante la conducción. Sujete bien la mercancía porque el equipaje suelto y el desequilibrio pueden influir en su atención a la carretera.

2. CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Lea detenidamente el n.º de indicación antes de utilizar esta motoneta.



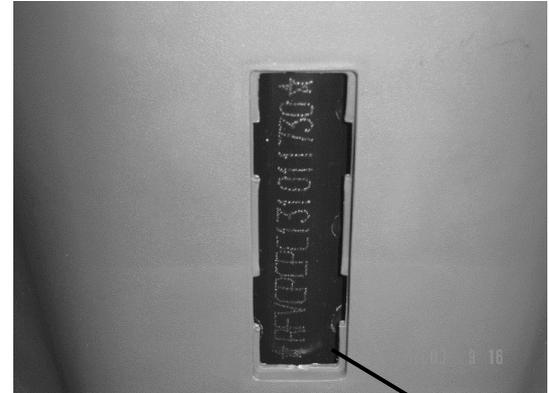
1. LUZ TRASERA/LUZ DE FRENO	13. NEUMÁTICO TRASERO
2. SILENCIADOR	14. PALANCA DEL FRENO TRASERO
3. ASIENTO	15. INTERRUPTOR IZQUIERDO
4. COMP. PARA EQUIPAJE	16. VELOCÍMETRO
5. SOPORTE PRINCIPAL	17. INTERRUPTOR PRINCIPAL
6. FARO PRINCIPAL	18. INTERRUPTOR DERECHO
7. NEUMÁTICO DELANTERO	19. PALANCA DEL FRENO DELANTERO
8. GUARDABARROS DELANTERO	20. PUÑO DEL ACELERADOR
9. INTERMITENTE DELANTERO	21. RETROVISOR TRASERO
10. SOPORTE LATERAL	22. GANCHO PARA COLGAR
11. PEDAL DE ARRANQUE	23. BARRA DE SUJECIÓN DEL PASAJERO
12. INTERMITENTES TRASEROS	24. GUARDABARROS SEPARADO

3. RECONOCIMIENTO

1. El número de motor se encuentra (estampado) en la parte trasera del cárter izquierdo.
2. El número de chasis se encuentra en el interior de la cubierta interior delantero.



Número de motor



N.º de chasis

Nota :

Sus distribuidores necesitan este número para pedir las piezas, así que anote el número de motor y el número de chasis para su referencia.

4. FUNCIÓN DE CADA CONTROLADOR

INTERRUPTOR PRINCIPAL:

El interruptor principal controla el encendido y la iluminación. Los modos del sistema se muestran a continuación:

ON: El circuito eléctrico está conectado y el motor puede arrancar. En este momento, no se puede sacar la llave.

OFF: Todos los circuitos eléctricos están desconectados. En este momento, se puede sacar la llave.

LOCK: En esta posición, el manillar puede bloquearse y se puede sacar la llave. Consulte la página 19 Funcionamiento del bloqueo del manillar.



Cubierta magnética antirrobo:

1. Después de sacar la llave, empuje el pico hacia la izquierda (1) para evitar que objetos extraños penetren en el orificio de la cerradura y accedan a la protección antirrobo.
2. La llave magnética de la parte posterior de la llave puede desactivar el antirrobo.
3. En caso de perder la llave magnética, adquiera una llave en blanco en el distribuidor PGO de acuerdo con la matrícula de la llave.

Nota:

Gire a la posición OFF o LOCK (retirada de la llave) cuando aparque la motoneta.



Empuje el pico hacia la izquierda



Desactivar el antirrobo



Placa de número de llave

4.1 CADA INDICADOR LUMINOSO

1. Indicador de señalización
2. Indicador de luz de carretera
3. Luz de parada del motor



Indicador de señalización (VERDE) :

Cuando esté en funcionamiento, la luz parpadeará con sonido.

INDICADOR DE LUZ DE CARRETERA (AZUL) :

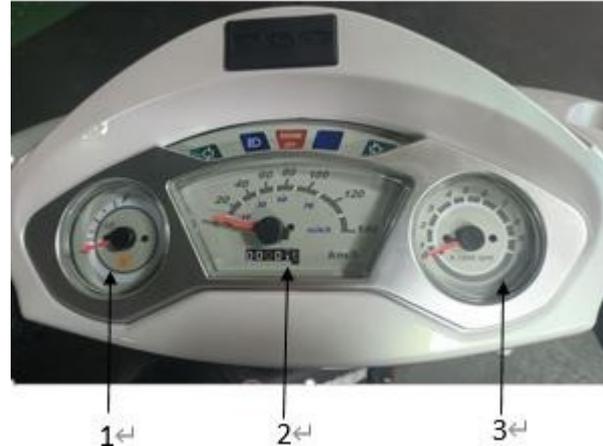
La luz de arranque del motor $\equiv D$ se enciende indicando que la luz de carretera está en funcionamiento.

LUZ DE PARADA DEL MOTOR (ROJO):

Si el botón de parada del motor se pone en OFF, la luz estará en ON y el circuito eléctrico se desconectará. El motor se volverá a poner en marcha si el botón se pone en RUN.

4.2 VELOCÍMETRO

1. **Indicador de combustible**
2. **Cuentakilómetros**
3. **Tacómetro**



Indicador de combustible:

Indica el volumen de combustible en el depósito. El indicador pasará de F a E (vacío) a medida que se vaya consumiendo el combustible. Si el indicador apunta hacia la línea de llenado de combustible, reposte lo antes posible.

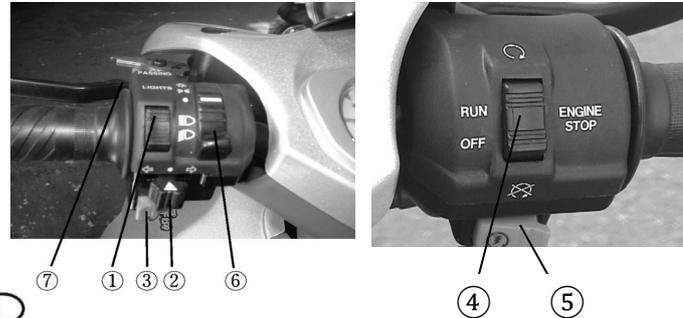
Nota :

Cuando la motocicleta se apague, el indicador apuntará la posición E.

Tacómetro :

Tacómetro : Indica la velocidad de rotación del motor por r. p. m. (revoluciones por minuto).

4.3 INTERRUPTOR DE LA MANETA



1. Interruptor para luz de cerca/lejos
Gire hacia para el alumbrado de lejos 
y hacia para el de cerca .
2. Botón del intermitente
Giro a izquierda/derecha: gire el botón hacia el lado izquierdo/derecho. El botón volverá a la posición central automáticamente después de pulsar el botón para apagar la señal.
3. Botón del claxon
Si pulsa el botón del claxon, se oirá un sonido.
4. Interruptor de apagado del motor
El motor se parará forzosamente mientras esté en la posición OFF. El motor podrá volver a arrancar si se coloca en la posición RUN.
5. Botón de arranque
Tire de la palanca de freno y pulse simultáneamente el botón de arranque para que el motor se ponga en marcha.
6. Interruptor de luces
La luz delantera, la luz de posición, la luz trasera y la luz del cuentakilómetros se encenderán cuando el motor esté en marcha.
7. Luz de adelantamiento
La luz parpadeará después de pulsar el botón.

4.4 TAPA DEL DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE

Introduzca la llave en la cerradura y gírela 1/4 de vuelta hacia la izquierda para abrir la tapa.



4.5 PEDAL DE ARRANQUE

Tire de la palanca hacia fuera del motor (lado LH) y presione hacia abajo para poner en marcha el motor. Use el pedal de arranque como sustituto del botón de arranque.



4.6 BLOQUEO DEL MANILLAR

Primero, introduzca la llave en el orificio de la llave. A continuación, gire el manillar hacia el lado izquierdo y gire la llave a la posición LOCK simultáneamente. El manillar se bloqueará y podrá sacar la llave.

Nota:

No lo gire a la posición de bloqueo durante la conducción.



4.7 BLOQUEO DEL ASIENTO

Si necesita abrir el asiento, introduzca la llave y gírela hacia la izquierda. Vuelva a colocar el asiento en su posición original para cerrarlo y bloquearlo. Asegúrese de que el asiento quede bien asentado antes de conducir.



4.8 COMP. PARA EQUIPAJE

Situado debajo del asiento. Coloque el casco con la cabeza hacia arriba.



Nota:

1. El peso máximo de carga asciende a 5 kg.
2. Si el motor ha estado funcionando durante mucho tiempo, el compartimento para equipaje se calentará. No ponga equipaje en el compartimento para equipaje si es peligroso por la alta temperatura.
3. No ponga mercancías importantes o frágiles por seguridad.
4. La lluvia o el agua de lavado pueden hacer que el equipaje se moje. Utilice material resistente al agua para envolver el equipaje.
5. Cierre la tapa cuando deje la motocicleta ligera.

5. INSPECCIÓN ANTES DE CONDUCIR :

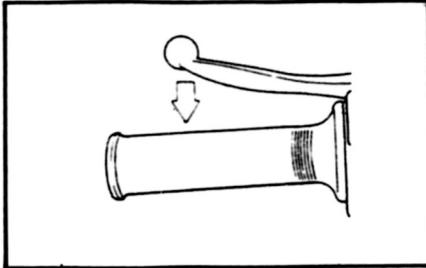
EJECUTE SIGUIENTE INSPECCIÓN ANTES DE CONDUCIR.

ELEMENTO	PROCEDIMIENTO	PÁGINA
Freno delantero	Comprobar el funcionamiento del freno, la holgura, el nivel de aceite de freno, la presencia de fugas. En caso necesario, rellenar aceite de freno FMVSS DOT 4 o SAE J1704.	22, 39
Freno trasero	Comprobar el funcionamiento y holgura del freno, ajustar adecuadamente si es necesario.	22, 38
Puño del acelerador	Comprobar si funciona correctamente, aplicar un poco de lubricante.	24
Neumático	Comprobar la presión, el nivel de desgaste	25
Cable del controlador /indicador	Comprobar si funciona correctamente. Añadir lubricante si es necesario.	-
Soporte principal	Comprobar si funciona correctamente. Añadir lubricante si es necesario.	-
Elementos de montaje/ajuste	Comprobar todas las piezas de montaje, fijar/ajustar si es necesario.	-
Depósito de combustible	Comprobar el nivel de combustible. Rellenar si es necesario.	18
Lámparas/luces de señalización	Comprobar si funcionan correctamente.	28

5.1 PALANCA DEL FRENO TRASERO Y DELANTERO

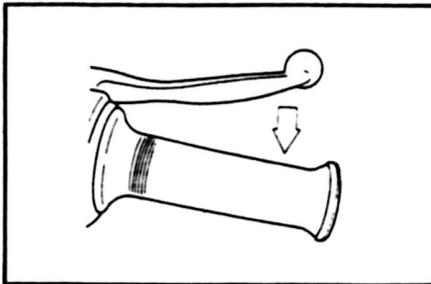
Sujete la maneta y tire de la palanca para que el freno entre en funcionamiento.

Palanca del freno trasero



El freno trasero entrará en funcionamiento cuando sujete la maneta y presione la palanca izquierda.

Palanca del freno delantero



El freno delantero entrará en funcionamiento cuando sujete la maneta y presione la palanca derecha.

5.2 FRENO (REF. PÁG. 38)

1. Palanca del freno trasero y delantero:

Puede comprobar el freno durante la conducción a baja velocidad. Compruebe la holgura y, si no es correcta, ajústela.

Nota: Si la palanca está floja, significa que el sistema de frenos está dañado (¡peligro!).

No se monte en la motoneta antes de arreglarla.

2. Aceite de freno:

Compruebe el nivel de aceite, rellene aceite de freno si es necesario. {Utilizando aceite de freno FMVSS DOT 4 (DOT4 aún disponible para otros países) o SAE J1704 }

3. Pastilla del freno de disco:

Lleve su motocicleta ligera a su distribuidor si necesita cambiar la pastilla de freno.

5.3 COMPROBACIÓN DE FUGAS DE ACEITE DE FRENO

Sujete la maneta de freno durante unos minutos y compruebe si se pierde aceite por la junta del tubo de freno o del cilindro maestro.

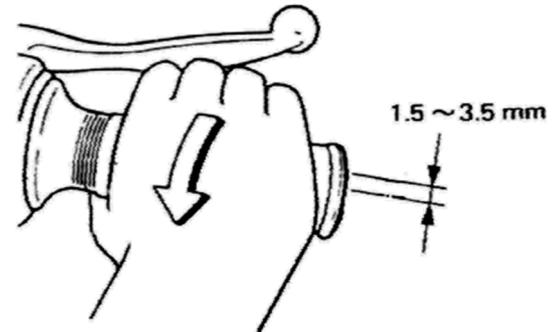
Nota: Si gotea aceite de freno, encargue a su distribuidor que lo compruebe. (¡peligro!)

5.4 NUESTRA SUGERENCIA

1. Se debe realizar la inspección antes de cada conducción. Nunca ignore dicha inspección.
2. Intente arreglar los problemas o lleve la motocicleta a su concesionario para que le ayude si se detecta algún síntoma anormal.

5.5 PUÑO DEL ACELERADOR

Gire el puño y compruebe la holgura y el funcionamiento. Asegúrese de que el puño vuelve automáticamente a su posición original. Pida a su distribuidor que lo ajuste si es necesario.



5.6 PURIFICADOR DE AIRE

El filtro de aire mantendrá el polvo alejado del motor y también lo protegerá contra el desgaste. Pida a su distribuidor que revise y limpie el filtro periódicamente o hágalo usted mismo.
(ref : página 36)



5.7 NEUMÁTICOS

Para garantizar el mejor rendimiento y prolongar la vida útil, preste atención a lo siguiente.

1. PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS

Asegúrese de que la presión de los neumáticos se ajusta a la presión estándar.

Nota:

La temperatura interior del neumático debe ser similar a la exterior si, además, es necesario ajustar la presión. El factor de carga, el peso y la velocidad de cruce deben tenerse en cuenta durante el ajuste.

La presión normal de los neumáticos:

Delantero: 2,0 kg/cm cuadrado

Trasero: 2,0 kg/cm cuadrado



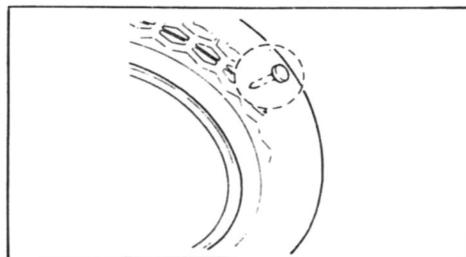
a. Presión de los neumáticos demasiado alta.



b. Presión de los neumáticos demasiado baja.

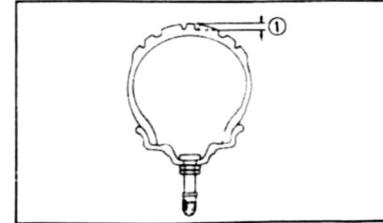
2. COMPROBACIÓN SENCILLA:

Compruebe el aspecto antes de circular. Solicite a su distribuidor la reparación o sustitución de los neumáticos si se ha detectado mucho desgaste o la presencia de clavos o cristales.



3. INSPECCIÓN DE LA PROFUNDIDAD DE LA RANURA DEL NEUMÁTICO:

El neumático perderá agarre debido a un desgaste significativo, a la conducción en carreteras polvorrientas o mojadas. Sustituya el neumático si la profundidad es inferior a 0,8 mm. Consulte la siguiente imagen como referencia.



Nota:

1. Resulta muy peligroso conducir una motocicleta ligera con un neumático desgastado si la profundidad del neumático disminuye hasta la flecha indicadora. Pida a su distribuidor que le ponga un neumático nuevo.
2. Además, no repare los frenos/el neumático ni sustituya piezas por su cuenta. Su distribuidor le proporcionará un servicio profesional.



5.8 LÁMPARAS Y LUCES DE SEÑALIZACIÓN

Asegúrese de que la luz delantera (18W/18W), la luz de freno (10W/3W), la luz intermitente (10W), la luz trasera (10W/3W) y todas las demás luces indicadoras funcionan correctamente.

5.9 INTERRUPTORES

Asegúrese de que los interruptores de la luz delantera, luz intermitente, luz de freno, el claxon, el botón de arranque y la luz de adelantamiento funcionan correctamente.

5.10 COMBUSTIBLE

Asegúrese de que hay suficiente gasolina en el depósito.

Capacidad del depósito: 6,7 L

Nota:

1. Reposte gasolina sin plomo si su motoneta está equipada con catalizador.
2. No reposte por encima del cuello de entrada o, en caso contrario, se derramará debido a la temperatura.
3. Puede provocar inflamación si la gasolina se derrama sobre el motor o el silenciador.

5.11 CATALIZADOR (DISPOSITIVO OPCIONAL)

El dispositivo catalizador está diseñado para reducir la contaminación del aire del sistema de escape y se encuentra dentro del silenciador.



Nota:

1. Asegúrese de aparcar su motoneta lejos de materiales inflamables, peatones o niños para evitar riesgos debido al calor de la cubierta del silenciador.
2. No intente utilizar combustible que no sea gasolina sin plomo.
3. No intente desconectar el interruptor principal mientras conduce.
4. No intente circular al ralentí o detenerse sobre una superficie inflamable.
5. Mantenga su motor en buen funcionamiento todo el tiempo o, en caso contrario, se producirá una alta temperatura en el catalizador debido a que el circuito, el encendido o el sistema de combustible funcionan de manera anómala.
6. Realice un mantenimiento periódico a su motoneta para garantizar que el sistema de control de escape y el catalizador funcionan correctamente.

6. NOTA PARA EL FUNCIONAMIENTO Y LA CONDUCCIÓN

1. Asegúrese de que está familiarizado con todas las funciones del sistema antes de conducir. Póngase en contacto con su distribuidor si tiene alguna duda.
2. No arranque el motor en un lugar cerrado debido a la posible acumulación de gases de escape venenosos.

6.1 ARRANQUE DEL MOTOR

1. Asegúrese de girar el interruptor de parada del motor a RUN y, a continuación, gire el interruptor principal a ON.
2. Cuando el acelerador esté totalmente suelto, sujete la palanca de freno y utilice el botón de arranque o el pedal de arranque para arrancar el motor.



Nota:

Si el motor no puede arrancar, debe soltar el botón de arranque para no perder mucha potencia eléctrica. No pulse el botón durante más de 5 segundos cada vez. Pruebe con el pedal de arranque para arrancar el motor si el botón de arranque no funciona correctamente.

6.2 CALENTAMIENTO DEL MOTOR

Para proteger el motor, caliente el motor durante 1~3 minutos antes de conducir. No acelere inmediatamente cuando el motor esté frío.

Nota:

Consulte la instrucción Funcionamiento inicial del motor en la página 34 antes de la conducción inicial.

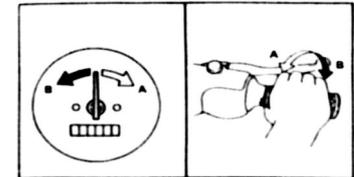
CONDUCCIÓN DE LA MOTONETA (DESPUÉS DE CALENTAR EL MOTOR):



- (1) Sujete la palanca de freno y empuje hacia abajo el soporte central.
- (2) Ajuste el ángulo de los retrovisores dentro del campo visible.
- (3) Pruebe el funcionamiento de la luz de señalización antes de circular.
- (4) Gire el puño del acelerador gradualmente y luego cierre la luz de señalización durante la conducción.

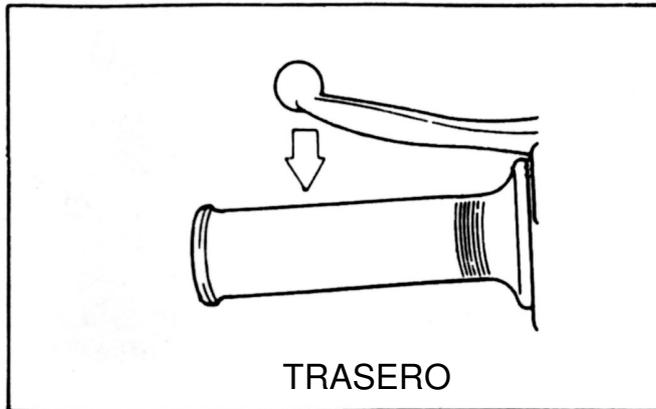
ACELERACIÓN:

Utilice el puño del acelerador para controlar su velocidad de crucero: girándolo hacia usted acelerará e invirtiéndolo reducirá la velocidad.



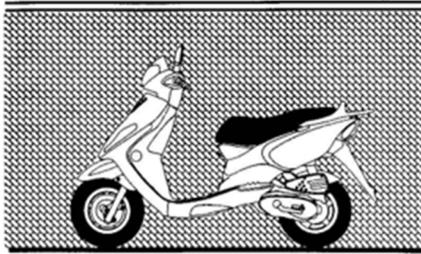
6.3 FUNCIONAMIENTO DEL FRENO

1. Suelte el puño del acelerador.
2. Presione la palanca del freno delantero y trasero gradualmente.

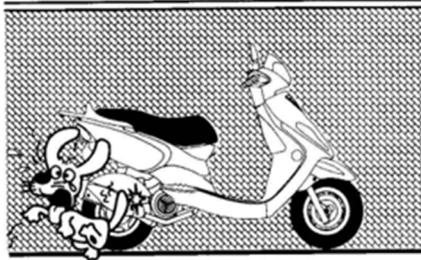


Nota:

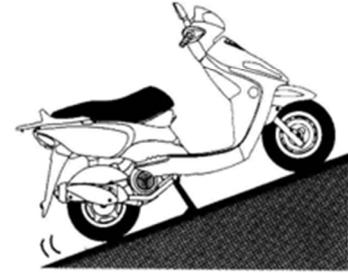
1. Una frenada brusca provocará deslizamientos e incluso caídas al girar.
2. Utilice el freno con cuidado al girar. Un uso inadecuado del freno puede provocar derrapes.
3. Reduzca la velocidad cuando circule sobre una plancha de hierro, una vía férrea o una carretera mojada.
4. Frenar sobre la calzada mojada entraña dificultad.
5. Reduzca la velocidad cuando circule en pendiente.



CORRECTO



INCORRECTO



INCORRECTO

ESTACIONAMIENTO:

Apague el motor y saque la llave cuando estacione la motocicleta ligera.

NOTA:

Estacione su motocicleta ligera lejos de niños y peatones si el silenciador está caliente. No estacione su motocicleta ligera en un terreno inclinado o blando para evitar caídas.

6.4 FUNCIONAMIENTO INICIAL DEL MOTOR

Período crítico de la vida útil de su motoneta:-: 1 ~ 1000 km. El motor nuevo no puede permitirse demasiada carga durante los primeros 1000 km. Cada parte del motor funcionará para obtener la holgura correcta en este periodo. Asegúrese de evitar prolongar cualquier operación que genere alta temperatura en el motor. Lea atentamente la siguiente información:

1. 0 ~150 km

Evitar la aceleración por encima de 1/2. Enfríar el motor 5 ~ 10 min/hora. No circular a velocidad constante.

2. 150 ~500 km

Evitar la aceleración por encima de 1/2 en desplazamientos largos.

3. 500~1000 km

Evitar la aceleración por encima de 3/4.

Nota:

Cambie el aceite de la transmisión y del motor tras 300 km.

4. Más de 1000 km

Evitar acelerar a fondo en desplazamientos largos.

Nota:

Póngase en contacto con su distribuidor si se produce algún problema durante los periodos mencionados.

7. MANTENIMIENTO PERIÓDICO

A fin de garantizar un funcionamiento más seguro y eficaz, revise, ajuste y lubrique su motoneta periódicamente. El mantenimiento y la lubricación periódicos deben ser reconocidos como una instrucción importante. Tenga en cuenta el entorno, el clima, la geografía y el estado de conducción con el fin de establecer un intervalo de mantenimiento adecuado.

Nota:

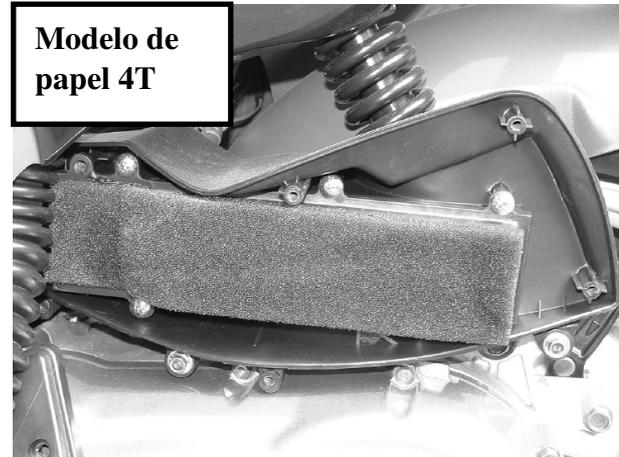
Esta motoneta se ha diseñado para circular por carreteras pavimentadas normales. Si está sucio o húmedo, limpie el purificador de aire frecuentemente o el motor se desgastará rápidamente.

Si no está familiarizado con la inspección y el mantenimiento, póngase en contacto con su distribuidor.

7.1 COMPROBACIÓN DEL PURIFICADOR DE AIRE

. Modelo de papel 4T

1. Afloje los tornillos y retírelos.
2. Retire la tapa del filtro.
3. Extraiga el núcleo del filtro.
4. Limpie y seque con un compresor de aire.
5. Vuelva a colocar la tapa con cuidado para asegurarse de que encaja en la cubierta.



Nota:

No arranque el motor antes de montar el filtro de aire o, en caso contrario, el motor se desgastará mucho.

7.2 COMPROBACIÓN DE LA BUJÍA

La bujía es una de las partes importantes del motor y es fácil de comprobar. El estado de la bujía puede condicionar la situación del motor. El color ideal del electrodo debe ser marrón claro. Si hay algún problema, pida a su distribuidor que lo compruebe. Retire la bujía tras un tiempo porque se corroerá y desgastará debido al calor y la suciedad en el tiempo. En ese caso, coloque una bujía nueva.

- Bujía estándar: motor 4T: C7HSA(NGK) o CR7HSA para regulación EEC
- Separación de la bujía: 0,6~0,7 mm

Cuando compruebe la bujía, limpie la superficie de la arandela y el tornillo y, a continuación, fíjelos.

- Par: 2,0 kgf-m

Nota:

Si no se puede utilizar una llave inglesa/calibre de par, gire con los dedos 1/4~1/2 y posteriormente utilice la llave inglesa para fijarlo al par estándar una vez disponible.

7.3 AJUSTE DEL FRENO

La holgura de la palanca:

(a) Freno delantero:

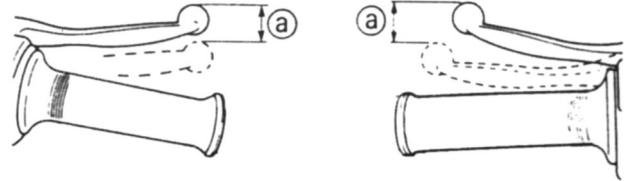
5~7 mm

(b) Freno trasero:

10~20 mm

Nota:

Póngase en contacto con el distribuidor PGO si la holgura es incorrecta.



7.4 COMPROBACIÓN DEL FRENO TRASERO

Compruebe regularmente la eficacia del freno, ajuste la holgura mediante las tuercas indicadas.



7.5 COMPROBACIÓN DEL FRENO DELANTERO

Si el indicador casi alcanza el disco, póngase en contacto con su distribuidor para cambiarlo.

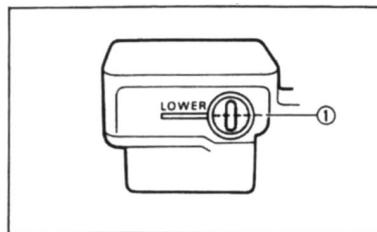
1. Disco de freno
2. Mordaza (pastilla de freno en el interior)
3. Conducto del freno

Nota: Asegúrese de volver a colocar la tapa y fijarla. Si la zona de frenado está mojada (con agua), el freno estará fuera de servicio y será peligroso.



7.6 COMPROBACIÓN DEL ACEITE DE FRENO

Un nivel insuficiente de aceite de freno provocará que entre aire en el sistema de frenos y que el freno quede fuera de control. Compruebe siempre el nivel de aceite de los frenos y rellénelo si es necesario.



NIVEL BAJO

1. Cuando compruebe el nivel de aceite, gire el manillar asegurándose de que el aceite de freno está en posición horizontal.
2. Utilice el aceite de freno correcto o la junta para aceite estará defectuosa. Esto provocará la fuga de aceite y la pérdida de capacidad de frenado. Aceite de freno estándar: FMVSS DOT4(DOT4 aún disponible para otros países) o SAE J1704
3. Rellene el mismo tipo de aceite de freno. Mezclar diferentes aceites producirá una mala reacción y provocará que el freno no funcione.
4. La temperatura de ebullición del aceite de freno obstruirá el aire.
5. El aceite de freno podría erosionar la superficie de la pintura y las piezas de plástico. Si se derrama aceite, límpielo inmediatamente.
6. Si el aceite de freno no puede rellenarse hasta el nivel estándar, consulte a su distribuidor.
7. Compruebe la pastilla (solo frenos de tambor).

7.7 COMPROBACIÓN DE LA HORQUILLA DELANTERA

Nota:

Para evitar caídas, estacione su motoneta de forma segura.

1. Comprobación visual:

Si hay algún arañazo, rotura o fuga en el interior del tubo.

2. Comprobación de funcionamiento:

Estacione la motoneta sobre una superficie plana.

(a) Sujete la maneta y mantenga la motoneta en posición vertical. A continuación, sujete la palanca del freno delantero.

(b) Mueva hacia arriba y hacia abajo la horquilla delantera varias veces.

Nota:

Si detecta que la horquilla delantera no funciona correctamente o está rota, póngase en contacto con su distribuidor.



Comprobación visual



Comprobación del funcionamiento

7.8 BATERÍA

La batería no necesita mantenimiento, por lo que no será necesario comprobar ni rellenar el líquido. Si el líquido gotea, póngase SIN DEMORA en contacto con su distribuidor.

Nota:

No intente quitar el perno sellado, ya que dañará la batería.



Nota:

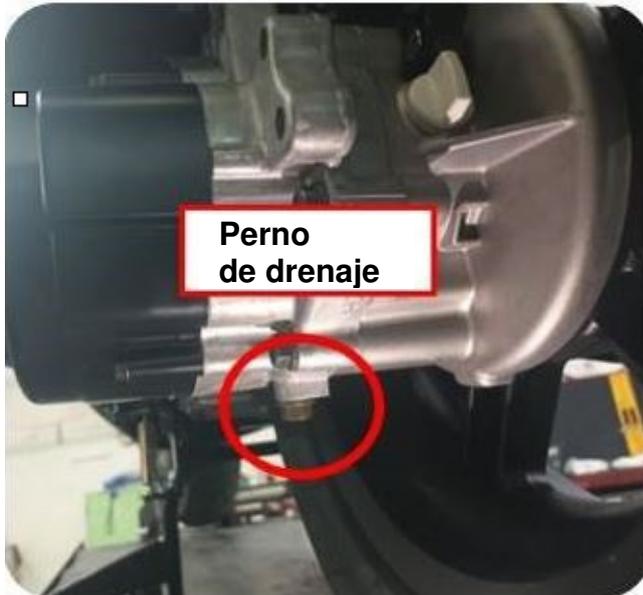
No utilice un fusible de mayor amperaje que el estándar. Un fusible diferente (anormal) dañará el sistema de circuitos y puede provocar un incendio.

7.9 SUSTITUCIÓN DE FUSIBLES

1. El fusible se encuentra al lado de la batería.
2. Retire la cubierta frontal soltando dos tornillos.
3. Si el fusible está quemado, apague el interruptor principal y los interruptores relacionados. Sustituya el fusible, encienda la motocicleta y compruebe el funcionamiento del circuito. Póngase en contacto con su distribuidor si el problema persiste.

7.10. SUSTITUCIÓN DEL ACEITE PARA ENGRANAJES

- Cambie el aceite tras los primeros 300 km de recorrido y después se recomienda cambiar el aceite para engranajes cada 5500~6000 km.
- Volumen de cambio regular: 90 c.c. (SAE 140)



8.1 LISTA DE ESPECIFICACIONES

Tipo	CP-150
Dimensiones: Longitud total Anchura total Altura total Altura del asiento Distancia entre ejes	1890 mm 696 mm 1125 mm 770 mm 1284 mm
Peso en seco	116 kg
Motor: Tipo N.º de modelo Conjunto de cilindros Cilindrada Sistema de arranque Sistema de lubricación Lubricante Capacidad	4 tiempos, refrigeración forzada por aire y aceite C5 Sencillo 147,5 cm ³ ; 150,1 cm ³ para área específica Eléctrico y pedal Bomba y pulverización recomendado 15W40 0,9 L

Tipo	CP-150
Aceite para engranaes: Modelo Engranaje reductor Sustitución total	SAE 140 90 cc 110 cc
Purificador de aire	Filtro de papel
Combustible: Gasolina Capacidad del depósito	(prémium o sin plomo si está equipado con catalizador) 6,7 L
Bujía	C7HSA(NGK)
Tipo de embrague	Tipo seco
Tipo de cambio	Automático (correa trapezoidal)
Neumático: Tamaño (delantero) (trasero)	120/70-12 X 1 130/70-12 X 1
Sistema eléctrico Sistema de encendido Sistema generador Tipo de batería Capacidad de la batería	C.D.I. Eléctrico magnético YT7L-BS 12V 6AH

Anexo:

Registro de mantenimiento periódico

Plan km	Real km	Fecha	Firma del distribuidor	Plan km	Real km	Fecha	Firma del distribuidor
300				42 000			
3000				45 000			
6000				48 000			
9000				51 000			
12 000				54 000			
15 000				57 000			
18 000				60 000			
21 000				63 000			
24 000				66 000			
27 000				69 000			
30 000				72 000			
33 000				75 000			
36 000				78 000			
39 000				81 000			

- Reduzca el periodo de mantenimiento cuando conduzca a menudo por zonas con polvo.
- Copie la tabla en blanco para utilizarla cuando los cuentakilómetros superen la tabla anterior prevista.



MOTIVE POWER INDUSTRY CO., LTD.

Factory: NO.66, SHANJIAO RO., DACUN TOWNSHIP,
CHANGHUA COUNTY, TAIWANTY, R.O.C
TEL:886-4-852-8111 FAX:886-4-852-8112

e-mail : pgo@pgo.com.tw

http : www.pgo.com.tw



PART NO. C1352200001